

PRIMELACK S

Dwuskładnikowa farba epoksydowa gruntująca

OPIS PRODUKTU

- PRIMELACK S to dwuskładnikowa farba epoksydowa do gruntowania lub/i między- warstwowa typu „high-solid”. Wysoka odporność mechaniczna. Bardzo dobre właściwości uszczelniające i antykorozyjne wynikające z obecności blaszkowych i aktywnych pigmentów antykorozyjnych.

ZAMIERZONE ZASTOSOWANIE

Farba podkładowa antykorozyjna w systemach pasywnej ochrony przeciwpożarowej konstrukcji metalowych na pożary celulozowe – PROTELACK SFP, POLYLACK W, POLYLACK A, mcr TECWOOL F oraz na pożary węglowodorowe – mcr ISOVERM 825.

WŁAŚCIWOŚCI

Kolor:	Brązowoczerwony
Stopień połysku:	Matowy
Ilość składników:	2
Gęstość mieszanki:	1,45 ± 0,1 g/cm ³ w zależności od koloru
Zawartość części stałych w mieszaninie:	80% ± 1% objętościowo
Metody aplikacji:	Natrysk bezpowietrzny, pędzel lub wałek
Odporność termiczna:	Maks.120 °C / 150 °C chwilowo

SYSTEM POWŁOKOWY PROTELACK SFP

Farby podkładowe:
PRIMELACK B, PRIMELACK S

Farby pęczniejące przeciwpożarowa:
PROTELACK SFP, PROTELACK SFP FAST

Farby nawierzchniowe:
PROTEFILM T
Wszystkie powłoki wierzchnie zalecane przez Mercor S.A. mają minimalną klasę ogniową B-s1, d0.

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

Co najmniej klasa **St 2** zgodnie z EN ISO 12944/4 dla stali.
Zalecana klasa Sa 2 ½, możliwe Sa2

SPOSÓB APLIKACJI

Natrysk bezpowietrzny, pędzel, lub wałek.

Przygotowana powierzchnia musi być czysta i sucha, wolna od zanieczyszczeń w postaci pyłów, tłuszczu oraz soli.

Wymagania środowiskowe otoczenia podczas aplikacji i schnięcia:

Temperatura powietrza: powyżej 5°C

Temperatura podłoża stalowego:

nie niższa niż 5°C oraz co najmniej 3°C powyżej punktu rosy

Wilgotność powietrza: maks. 80 %

Stosunek mieszania (wagowo):

7 części wag. Primelack S komp. A
1 część wag. Primehard S komp. B
4,3 części obj. Primelack S komp. A
1 część obj. Primehard S komp. B

Żywotność mieszanki: 100 minut przy 20°C

Rozcieńczanie:

Po wymieszaniu obu składników można aplikować bez dodatku rozcieńczalnika. Dodatek rozcieńczalnika Primesol E tylko przy temp. poniżej 20°C (maks. 3 %).

Metody aplikacji: Natrysk bezpowietrzny, pędzel lub wałek.

Grubość warstwy: 80 ÷ 200 µm, w zależności od metody aplikacji.

Liczba warstw do naniesienia: Zależy od łącznej grubości warstwy suchej (DFT) wymaganej dla uzyskania danego stopnia ochrony antykorozyjnej i wykorzystanej metody aplikacji.

Teoretyczna wydajność mieszaniny: 5,5 m²/kg/100µm (DFT)

Należy wziąć pod uwagę straty aplikacji, nierówności powierzchni itp.

Czasy schnięcia: przy 20 °C

Suchość pyłowa	Okolo 120 min
Suchość dotykowa	4 godz.
Następna powłoka	6 godz.

Powyższe dane są jedynie orientacyjne, czas schnięcia zależy od takich czynników jak temperatura, wilgotność, wentylacja i grubość naniesionej warstwy.

DODATKOWE INFORMACJE**VOC**

177g/L – obliczeniowo w mieszaninie

Podczas ekspozycji zewnętrznej występuje naturalna tendencja farb epoksydowych do kredowania.

Dla utrzymania długotrwałego, niezmiennego koloru i połysku przy ekspozycji zewnętrznej zalecamy pokryć farbą nawierzchniową poliuretanową Protefilm T.

Zastosowany do farby epoksydowej utwardzacz może spowodować lekką zmianę koloru przy jasnych odcieniach.

Opakowanie

Składnik A (Baza Primelack S): 22,5 kg netto

Składnik B (Utwardzacz Primehard S): 3,22 kg netto

Okres ważności

24 miesiące od daty produkcji w zamkniętych oryginalnych opakowaniach.

Data wydania: Luty 2025

Powyższe dane oparte są na doświadczeniu. Ponieważ nie mamy wpływu na proces aplikacji, możemy jedynie zagwarantować stałą jakość naszych produktów. Zastrzegamy sobie prawo do zmian.